

BOMBA AIRLESS HIDROJET 300

- La bomba es apta para su uso con : esmalte, engobe, fritas , agua , serifix, etc...Cuerpo en POLIPROPILENO.
- Grupo de bomba con accionamiento mecánico a 3 cuerpos, con accionamiento pistón/membrana, con válvula anti desgaste de entrada/salida del producto.
- Motor kw: 0,75 IE2
- Accionamiento del motor: con Inverter TOSHIBA
- Accoplamiento reductor-bomba: junta autoalineante con anillo de goma

- Potencia max: 0,75kw
- Tensión de alimentación: bajo pedido hasta 500 V
- Servicio: continuo
- Presion max: 20 bar
- Caudal max: 17 litr/min.
- Peso: 55kg
- Cantidad de aceite en bomba: 0,5lt
- Carcasa: completamente en acero inox
- Movimiento: 2 ruedas fijas, 2 orientables.
- Compensador 2 compensadores de pulsaciones.

HIDRO JET



HIDROTEK

BOMBA AIRLESS HIDROJET 400

La bomba "HIDROTEK JET 400-S" permite una correcta aplicación de todos los compuestos cerámicos, como engobe, esmalte en suspensión y una distribución constante del producto. La bomba de tres pistones 120° con membrana accionada mecánicamente, garantiza una pulverización libre de pulsaciones y simultáneamente hace imposible la contaminación del esmalte en el cocido en caso de rotura de una o más membranas. Está equipada con cuadro eléctrico con inverter y sensor de presión, que controla y mantiene la presión constante del esmalte variando los Hz del motor.

También cuando el motor se aleja sobre los 1,5 Hz del valor inicial especificado para trabajar, se activan unas luces intermitentes para alertar al operador de una posible avería. Puede detectar y solucionar problemas inmediatamente debido a la obstrucción de las boquillas o porque el esmalte se encuentre en niveles demasiado bajos en el cocido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :
PRESIÓN MINIMA: 2 BAR CON UNA BOQUILLA
PRESIÓN MAXIMA: 20 BAR
CAUDAL: 2-15L/MIN



APLICACIÓN AIRLESS DE ENGOBES Y ESMALTES:

-NO CONTAMINA EL PRODUCTO-

-SIN PULSACIONES-

-BAJO CONSUMO-

-ALIMENTA 6 BOQUILLAS-

-PRESIÓN MAX: 20 BAR-

-Q_{max} : 15 l/min-

BOMBA AIRLESS HIDROJET 400-S

La bomba "HIDROTEK JET 400-S" permite una correcta aplicación de todos los compuestos cerámicos, como engobe, esmalte en suspensión y una distribución constante del producto. La bomba de tres pistones 120° con membrana accionada mecánicamente, garantiza una pulverización libre de pulsaciones y simultáneamente **hace imposible la contaminación del esmalte en el cocio en caso de rotura de una o más membranas**. Está equipada con cuadro eléctrico con inverter y sensor de presión, que controla y mantiene la **presión constante** del esmalte variando los Hz del motor.

También cuando el motor se aleja sobre los 1,5 Hz del valor inicial especificado para trabajar, se activan unas luces intermitentes para alertar al operador de una posible avería. **Puede detectar y solucionar problemas inmediatamente debido a la obstrucción de las boquillas** o porque el **esmalte se encuentre en niveles demasiado bajos** en el cocio.

El cuadro eléctrico con **pantalla táctil** tiene la función de **lavado forzado de la bomba**, durante la operación de lavado, pulsando un botón la bomba trabaja a los Hz máximos. Durante un tiempo configurable, facilitando la limpieza interna de la bomba, especialmente en presencia de granilla en el esmalte, una vez transcurrido el tiempo de lavado, la bomba vuelve automáticamente a la presión de trabajo marcada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

PRESION MINIMA: 2 BAR CON UNA BOQUILLA
PRESION MAXIMA: 20 BAR
CAUDAL: 2-15L/MIN



APLICACIÓN AIRLESS DE ENGOBES Y ESMALTES:

- NO CONTAMINA EL PRODUCTO-
- SIN PULSACIONES-
- LAVADO AUTOMATICO-
- PANTALLA TÁCTIL-
- BAJO CONSUMO -
- ALIMENTA 6 BOQUILLAS-
- PRESION MAX: 20 BAR-
- Qmax :15L/MIN-